

1. ロスの削減

ミルロールスタンド自動制御により、片段とライナー、中芯とライナーの耳スレを削減

2. 原紙節減

紙幅、段取り替え時テンション不良による不良シート節減

3. 平均生産速度増加

段取り替え時生産速度を下げる必要無いため平均生産速度が増加します
セット完了と同時に微調整は本システムにお任せ。(熟練技が不要)

4. 作業効率、安全性 の向上

機械を覗くなどの、耳スレ確認作業が不要(安全面での効果大)

さらに

紙幅ごとでの、位置補正が出来、シングルフェイスなどの癖を矯正できます。

5. シートの品質向上及び維持管理費用節減

生産中の紙切れ発生が少なくなり、品質を一定に保ちます

耳が揃うことにより、糊玉の発生が抑えられます。

6. 全体生産性増加と作業人員節減

段取り替えの自動化により紙切れ発生も少なくなり、生産性が向上します。